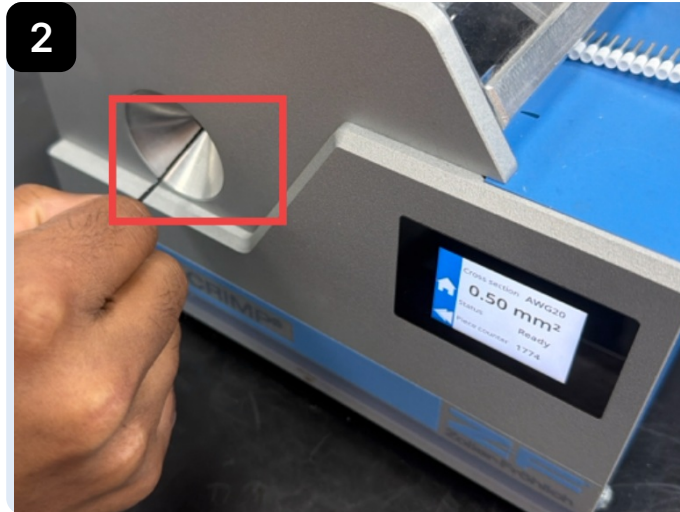


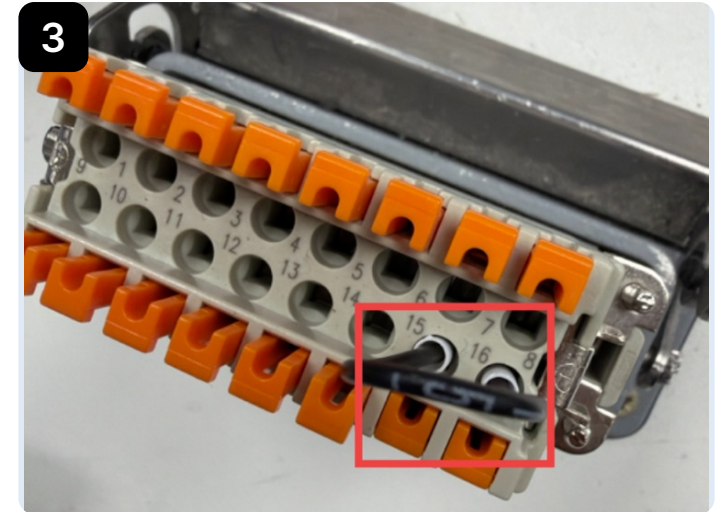
Standard SOP Industrial Plug Assembly



This SOP is on how to assemble our industrial plug. MZO 25 L20



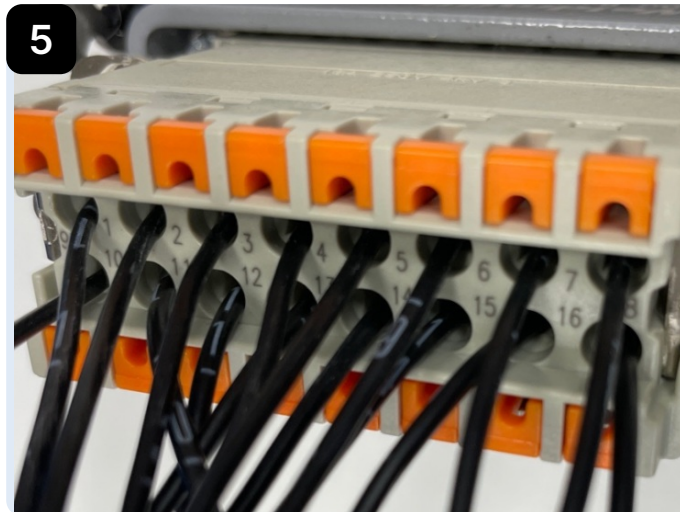
Insert wire to crimping machine and push the wire until it reaches the stop. The machine crimps automatically.



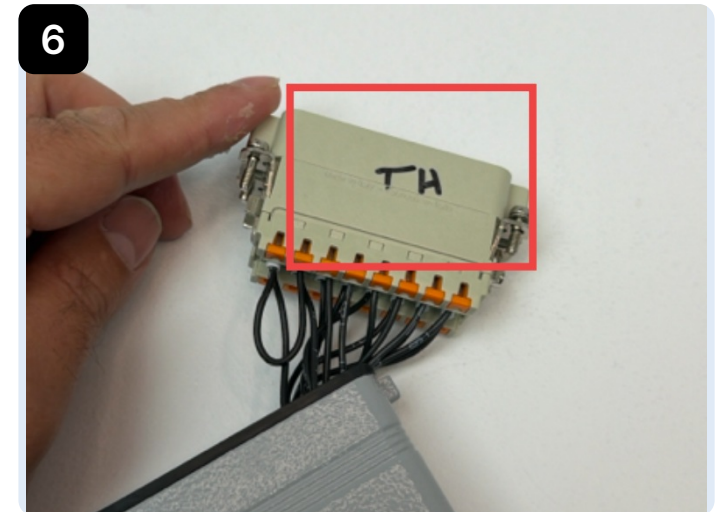
Place the loop wire between terminals 15 and 16. Press the orange clamps down fully. Ensure conductors are inserted.



Put each numbered ferruled wire into the corresponding numbered connector.



Verify each wire is connected to the correct numbered terminal (1 to 1, 2 to 2, etc.).



Initial plug with sharpie to indicate all checks on plug are complete

Standard SOP Industrial Plug Assembly

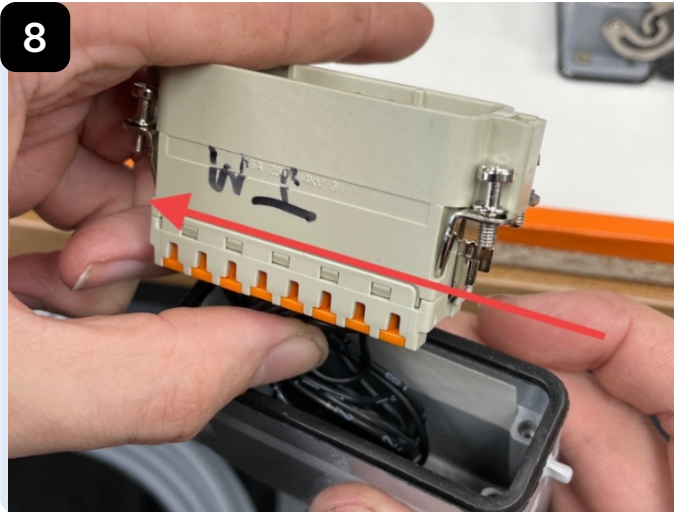


7



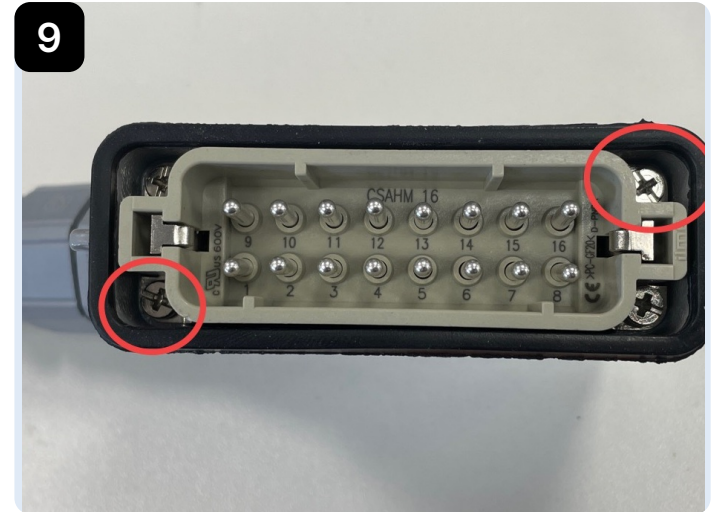
Pull the cable fully to the internal stop. Hand tighten the cable gland.

8



Push wires to the left while inserting the connector. Install with Pin 1 bottom left and the cable gland to the left.

9



Insert into hood, tighten opposite corners first, then the rest. Use Bosch PH1 screwdriver as shown.

10



Use the 3d printed wrench to tighten until there's a 1mm gap.

11

This stage of the process is complete.

12



Click or scan to give feedback.



Uncontrolled
Document

Standard SOP Industrial Plug Assembly

Uncontrolled
Document



Revision control details :

Process Ref. No : **231**

Raised :	Revised :	Revision :
08/07/2026	23/07/2026	1.006

Author : **Elizabeth...** Revised by : **Elizabeth Windsor**

Approvers : -

Assemblage de prise industrielle standard SOP

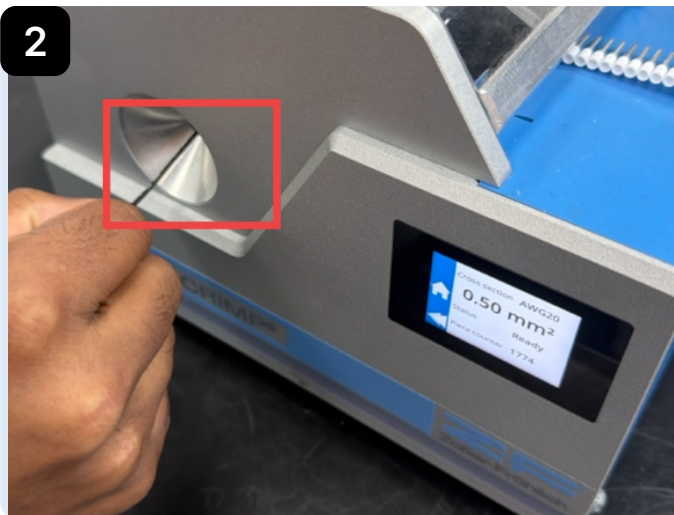


1



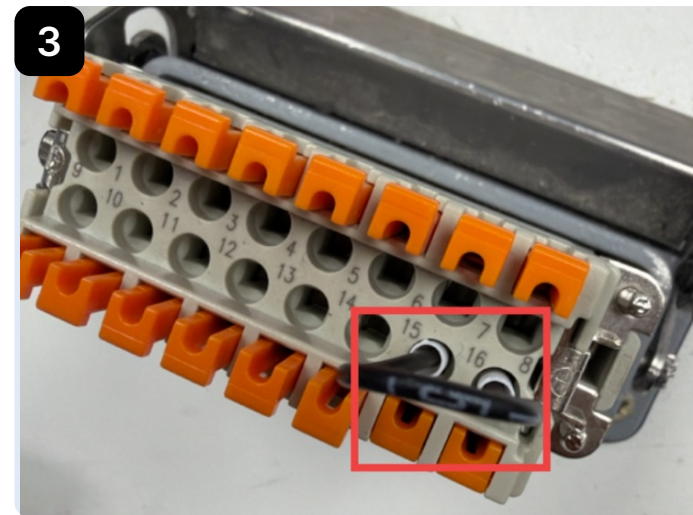
Cette procédure opératoire standard (SOP) décrit comment assembler notre prise industrielle. MZO 25 L20

2



Insérez le fil dans la machine à sertir et poussez-le jusqu'à la butée. La machine sertit automatiquement.

3



Placez le fil en boucle entre les bornes 15 et 16. Appuyez à fond sur les pinces orange. Assurez-vous que les conducteurs sont bien insérés.

4



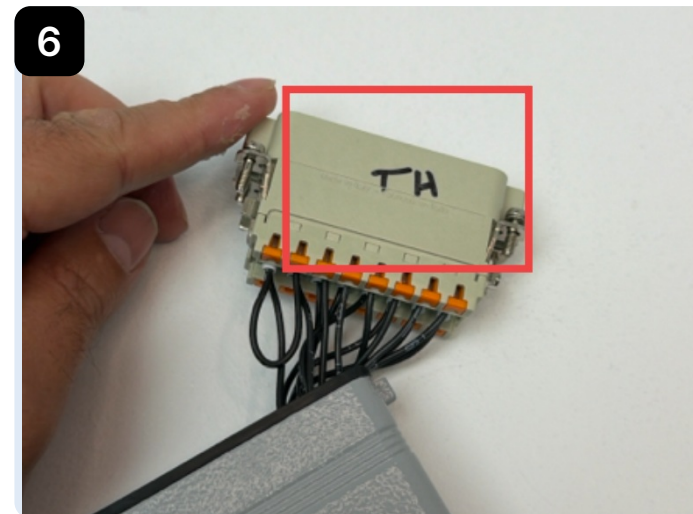
Insérez chaque fil numéroté et muni d'une embouteillage dans le connecteur numéroté correspondant.

5



Vérifiez que chaque fil est connecté à la borne numérotée correspondante (1 à 1, 2 à 2, etc.).

6



Marque initiale au marqueur indélébile sur la prise pour indiquer que tous les contrôles sont terminés.

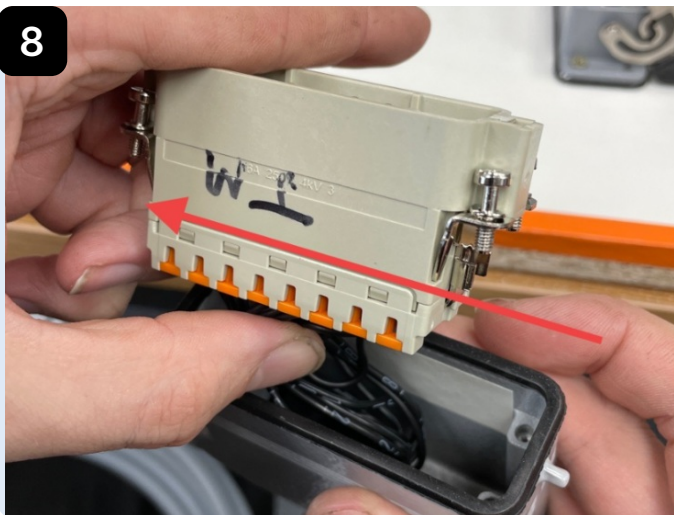


7



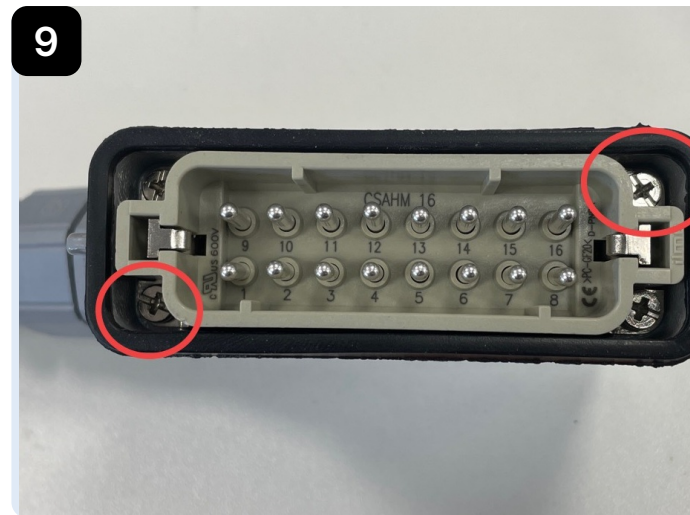
Tirez le câble à fond jusqu'à la butée interne.
Serrez le presse-étoupe à la main.

8



Poussez les fils vers la gauche tout en insérant le
connecteur. Installez-le avec la broche 1 en bas à gauche et
le presse-étoupe à gauche.

9



Insérez-le dans le capot, serrez d'abord les coins opposés,
puis le reste. Utilisez un tournevis Bosch PH1 comme
indiqué.

10



Utilisez la clé imprimée en 3D pour serrer
jusqu'à ce qu'il reste un espace de 1 mm.

11

Cette étape du processus est terminée.

12



Click or scan to give feedback.

Détails du contrôle des révisions :

Réf. processus : **231**

Créé :	Révisé :	Révision :
08/07/2026	23/07/2026	1.006

Auteur : **Elizabeth...** Révisé par : **Elizabeth Windsor**

Approbateurs : -